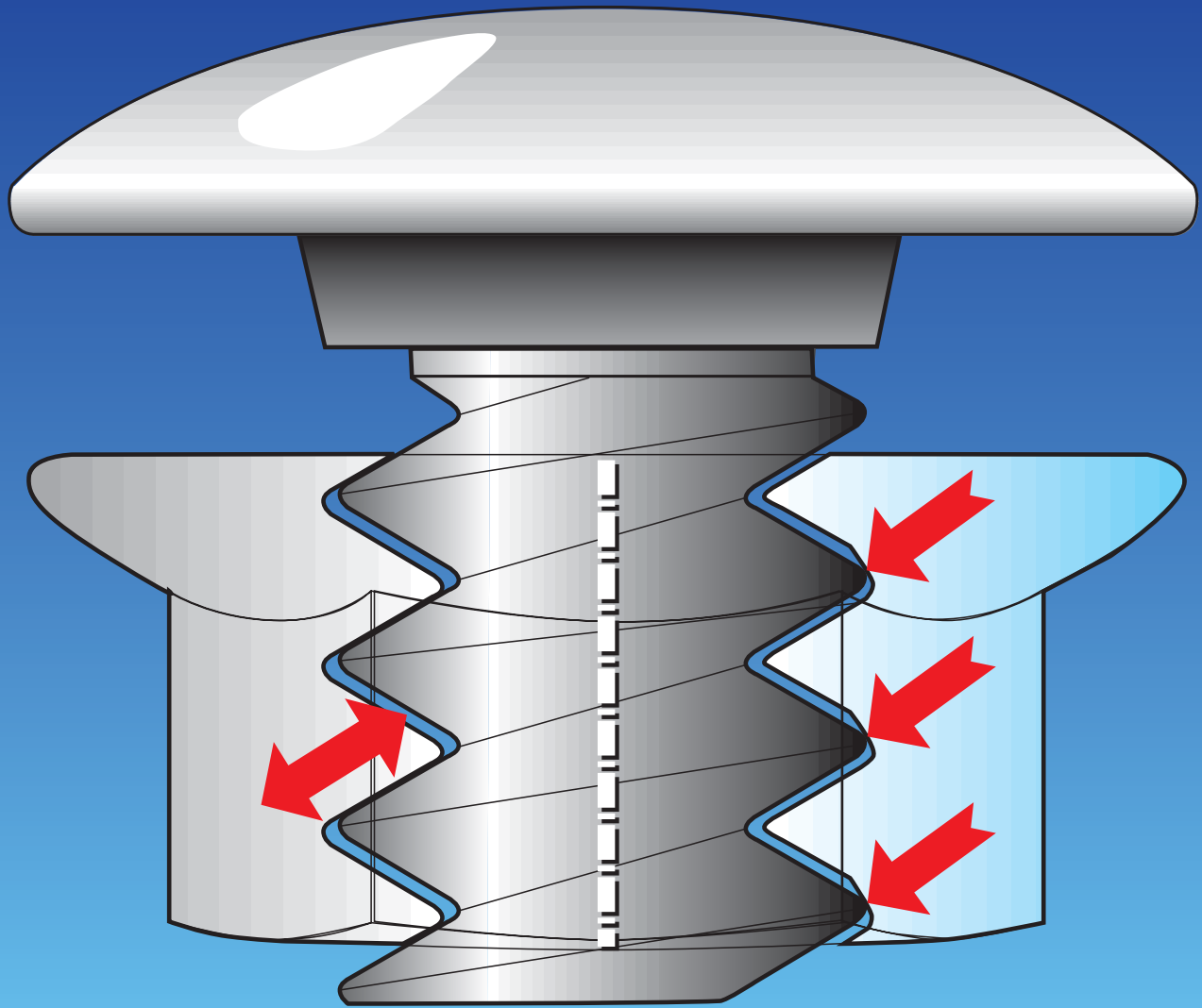


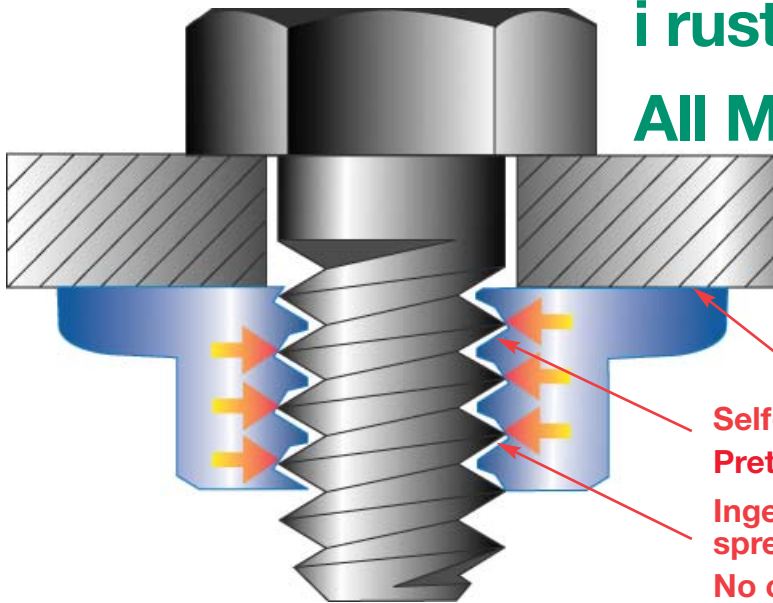
BEING SMART IS GOOD. BEING FIRST IS GOOD. BEING BOTH IS BETTER.



SELVLÅSENDE FLENSMUTTERE
SELF-LOCKING FLANGE NUTS
Vibrasjonssikker / Vibration-proof

Helmetallisk selvlåsende flensmutter i rustfritt syrefast A4!

All Metal Self Locking Flangenut in Stainless Steel A4



Serratert.
Serration

Self-Lock gjengesystem.
Pretension thread locking system

Ingen kjemisk låsing,
sprengskiver, låseskiver el.l.
No chemical locking or locking washer

**Self-lock, et unikt selvlåsende gjengesystem.
Self-Lock, a unique pretension thread locking system.**

Produktfordeler

- Motstår dynamiske belastninger og vibrasjoner.
- Fordeler kraften jevnt over hele gjengeinngrepet, og øker derved utmattingsstyrken. Se ill. under.
- Minsker risikoen for gjengeavrivning.
- Taper ikke låseevne ved gjentatt bruk.
- Kostnadseffektivt da ingen andre enheter, kjemiske, plast og mekaniske er innblandet.
- Stor serratert anleggsflate reduserer flatetrykket.
- Skive og mutter i ett reduserer lagerholdet.
- Høy korrosjonsmotstand.
- Like lett å montere som en standard mutter.
- Redusert installasjonskost.

Product benefits

- Resists the effect of dynamic load and vibration.
- Distributes stresses more evenly over the engaged threads. See ill. below.
- Reduces risk of stripping.
- Reusable: Retains locking power after repeated assemblies.
- Involves no secondary locking device (e.g. chemical, nylon or mechanical).
- Large diameter flange increases stress area and reduces the effect of clamping loads.
- Simpler logistics: Washer and nut in one piece.
- High corrosion resistance.
- Easy to assemble, nut spins freely on the bolt threads.
- Reduced installation costs.

Stor kraftkonsentrasjon
= Stor risiko

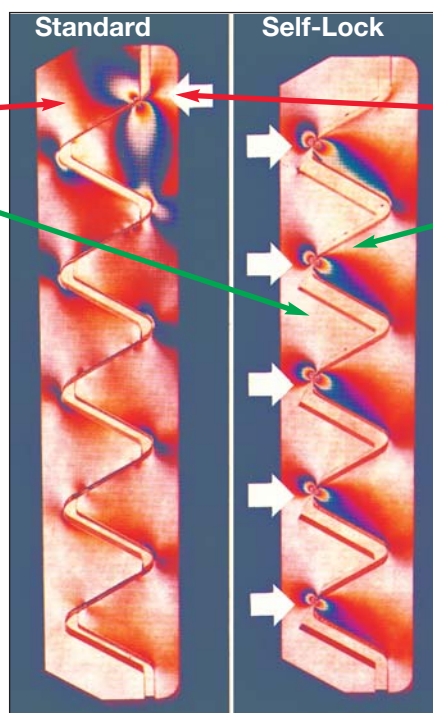
Jevn kraftfordeling
= Stor trygghet

Optisk gjengivelse av spennings-
fordeling ved standard og ved
Self-Lock gjenger.

Standard gjenger

gir høy spenningskonsentrasjon på
første gjenge, mens belastningen på
de neste gjengene avtar drastisk.

Self-Lock gjenger viser en jevn
belastningsfordeling.



High concentration of stress
= Great risk

Even distribution of stress
= Great safety

Photoelastic study of stress:
Standard vs. Self-Lock thread.

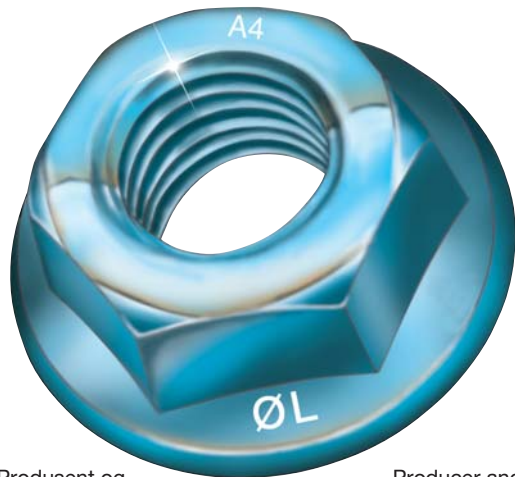
Standard thread:

high concentration of stress on the first
thread while load on the other threads
is drastically reduced.

Self-Lock internal thread:

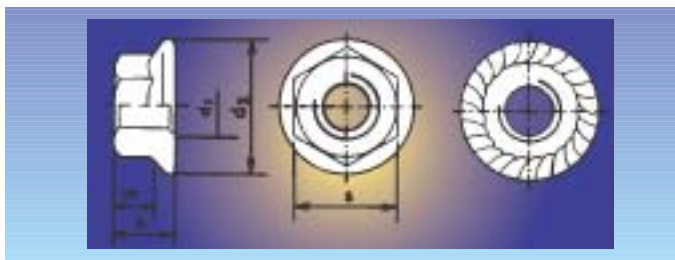
stress is distributed much more evenly.

Bestillingsprogram: Ordering program:

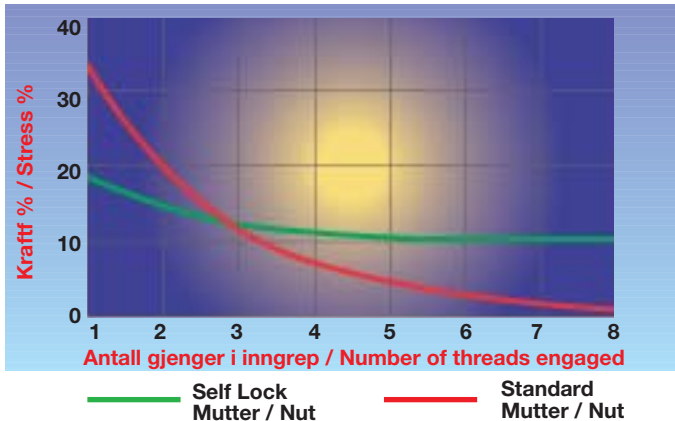


Produsent og materiale identifiserbart

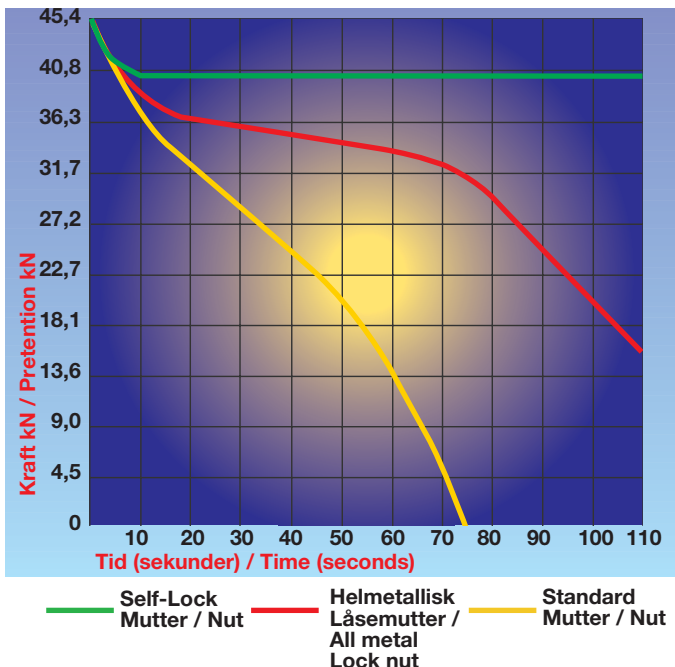
Producer and material identified



Kraftfordelingsdiagram / Stress distribution diagram



Løsningsdiagram / Loosening diagram Junker vibration test



Selvlåsende flensmutter Self Locking Flange nuts

Stdr. forpakk. S.S.
STD. packs Order no.

6mm Flensmutter/Flange nuts DIN 6923	200	1371971
8mm Flensmutter/Flange nuts DIN 6923	200	1371972
10mm Flensmutter/Flange nuts DIN 6923	200	1371973
12mm Flensmutter/Flange nuts DIN 6923	200	1371343

Låseskruer m. selvlåsende flensmutter Locking Screws with Self Locking Flange nuts

M 6 x 12. Type: MK150-612B.	200	1371981
M 6 x 20. Type: MK150-620B.	200	1371982
M 10 x 20. Type: MK150-1020.	200	1371983
M10 x 50. Type: MK150-1050.	100	1371362

VIBRASJONSSIKRE skruerforbindelser SELF-LOCK selvlåsende gjenger

Bruk av låseelementer som fjærskiver, låseblikk, muttere med låseelement eller klemmende muttere har alle en rekke ulemper og bidrar i liten grad til å sikre forbindelsen mot løsling.

En viktig faktor ved design av skruerforbindelser er å kunne oppnå en stor elastisk forlengelse i skruen ved forspenning. Dette sikrer at setningsbidraget og forspenningstapet blir relativt lite. Lange, slanke skruer med høy strekkfasthet gir høy elastisk forlengelse. Ofte er det vanskelig å unngå korte skruer. Når disse blir utsatt for dynamiske krefter eller vibrasjoner vil de kunne løsne. Årsaken til dette er at en forspent skruer er som en spent fjær. Gjengen er som et skrålplan, og det er kun friksjonen mellom gjengeflankene og i anleggsflaten som hindrer skruen i å rotere opp.

Mellom standard gjenger i inngrep er det alltid en klaring som gir rom for bevegelse mellom gjengene i radiell retning. Denne bevegelsen oppstår ved vibrasjoner eller dynamiske belastninger. Bevegelse vil redusere friksjonen og forspenningskraften i skruen, og gjengens stigningsvinkel vil sette i gang en rotasjon av skruen slik at den løsner.

Self-Lock gjengeprofil løser dette problemet.

Gjengeprofilen i den innvendige gjengen er endret på den bærende flanken. Flankevinkelen som normalt er 60° på skrueraksen, er endret i gjengebunnen til 30° på akselen. Ved tiltrekning av skruen vil gjenge toppen bli trukket opp på denne flanken i hele gjengeinngrepet lengde som på en kon. En radiell bevegelse mellom den innvendige og utvendige gjengeflanken vil være forhindret og tap av friksjon er eliminert. Er skruen forspent slik at forspenningen er høyere enn den dynamiske lasten, vil skruen være sikret mot løsling og utmatting. En annen vesentlig fordel oppnås ved at skruer gjengens topp ligger an mot muttergjengens bunn. Dette gir en jevn kraftfordeling i gjengeinngrepet. Se ill.

VIBRATION - PROOF fasteners SELF-LOCK pretension locking threads

Locking elements such as spring washers, lock washers, nuts with locking elements - such as deformed threads - contribute, to a certain degree, to prevent the bolted connection from loosening, but all have disadvantages.

An important factor in the design of bolted connections is to induce sufficient elongation in the bolt during tightening. Long and small diameter bolts with a high tensile strength give better elongation than short screws. However, in many applications it is difficult to avoid short screws. When these screws are exposed to dynamic loads and vibration, the screws will become loose. The reason for this is that, during tightening, the screw thread is being stretched like a spring by the high stresses induced, with only friction preventing the screw from loosening.

Between standard mating threads, there is always a clearance for easy installation, which gives a possibility for radial movement. This movement between the mating threads will start under heavy loads or vibrations. It will reduce the friction and the induced load, while the threadpitch-slope facilitates rotation of the screw until it is loose.

The pretension locking thread SELF-LOCK solves this problem! The thread profile of the nut is changed by reducing the flank-angle from the standard 60° to 30° degrees at the root of the thread. During tightening, the thread-crests of the male fastener are forced against this flank-angle of the SELF-LOCK nut over the whole thread engagement. This prevents movement between the mating threads with the result of barely any loss of friction. Thus, using an induced load higher than the applied dynamic load, the joint will resist loosening.

This will also prevent fatigue failure: because the screw thread-crests mate with the root of the nut thread, SELF-LOCK gives an even stress distribution throughout the thread engagement. See ill.

SIMPLY THE BEST!

Dette har vært vårt motto helt siden firmaet ble grunnlagt i 1977. Ved å følge dette mottoet har vi blitt markedslederen innen vårt felt – globalt.

Øglænd System har alltid vært ledende innen vårt felt. Vårt mål er å utvikle systemer som er de beste, enkleste og mest økonomiske på markedet.

This has been our motto since the company was founded in 1977. By living up to the motto we have become the market leader in our field – worldwide.

Oglaend System has always been a front runner in our field. Our goal is to develop systems that are better, simpler and more economic overall.



ADS NR 1.

Konsern/Holding company Øglænd Industrier AS, P.O. box 133, N-4358 Kleppe,
Tel.: +47 51 78 81 00, Fax: (47) 51 78 81 60

Datterselskap/Subsidiary Øglænd System AS
Hovedkontor fabrikk/Head Office factory: P.O. box 133, N-4358 Kleppe, Tel.: +47 51 78 81 00, Fax: (47) 51 78 81 60
Fax sales office: +47 51 78 81 61

